

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE
N. 401 DEL 07/05/2024**

OGGETTO

COMPENSO DEI COMPONENTI DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI 1°
SEMESTRE 2024

Redattore: BROCCOLI VALERIA

RDP/RUP: BROCCOLI VALERIA

Dirigente: DEL RIO CLAUDIA

Servizio Bilancio

IL DIRIGENTE

Premesso che con Decreto del Presidente n. 1 del 10/01/2024, successivamente modificato con Decreto del Presidente n. 15 del 06/02/2024, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per l'esercizio 2024 ed è stata affidata ai dirigenti responsabili dei centri di responsabilità l'adozione di tutti i provvedimenti di contenuto gestionale necessari per assicurare il perseguimento degli obiettivi assegnati;

considerato che con deliberazione n. 12 del 23/09/2021 il Consiglio Provinciale:

- ha eletto la dott.ssa Mercati Clementina quale Presidente del Collegio dei Revisori, come previsto l'art. 16 comma 25 bis del citato D.L. 138/2011;
- ha preso atto dell'esito del verbale del procedimento di estrazione dei nominativi dei candidati aventi i requisiti per la nomina di revisore dei conti, come da verbale inviato dalla Prefettura di Reggio Emilia – Ufficio Territoriale del Governo e acquisito agli atti con protocollo n. 18534 del 09/07/2021, dal quale risulta che i revisori estratti sono Altomani Cristina e Verna Elena;
- ha nominato pertanto, in esito alla procedura in premessa esplicitata, quali membri del Collegio dei Revisori dei conti dell'Ente, per il periodo 23/09/2021- 22/09/2024, ai sensi dell'art. 235, comma 1, D.Lgs n. 267/2000 i seguenti soggetti:

Tipologia	Nominativo	Codice Fiscale
PRESIDENTE	Mercati Clementina	MRCCMN74P65C219P
COMPONENTE	Altomani Cristina	LTM CST68R46H223P
COMPONE	Verna Elena	VRNLNE67A49A547I

Richiamati:

- l'articolo 241 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, ove è disposto che il Consiglio Provinciale provvede, contestualmente alla nomina dei Revisori, a determinare il compenso loro spettante;
- il Decreto del Ministero dell'Interno 20 maggio 2005, "Aggiornamento dei limiti massimi del compenso spettante ai revisori dei conti degli enti locali";

Visto che, con la suddetta deliberazione, il Consiglio Provinciale ha riconosciuto ai componenti il Collegio il seguente trattamento economico netto annuo:

Presidente art. 241, comma 4, D.Lgs. n. 267/2000	€ 26.900,00
Componenti	€ 17.900,00 ciascuno

Dato atto che:

- tali importi devono essere maggiorati dell'IVA e degli oneri fiscali a carico dell'Ente, da calcolarsi a seconda della posizione fiscale di ciascun revisore;

Rilevato che:

- con determinazione dirigenziale n. 850 del 25/10/2021 si è impegnata la somma relativa ai compensi per il periodo 23/09/2021-31/12/2023;
- è necessario pertanto impegnare la somma necessaria per i compensi per il 1° semestre 2024;
- i compensi stabiliti per il suddetto periodo sono calcolati come segue:

Nominativo componente	Importo annuo netto	Compenso semestrale comprensivo di cassa prev./IVA (se dovuto)
Mercati Clementina	26.900,00	17.065,36
Altomani Cristina	17.900,00	8.950,00
Verna Elena	17.900,00	11.355,76

per un totale complessivo da impegnare di € 37.371,12 sulla Missione 01 Programma 03 codice piano dei conti 1030201008 del Bilancio 2024-2026 annualità 2024 ed al corrispondente cap. 42 del PEG 2024 per il periodo 01-01-30/06/2024;

Ritenuto necessario inoltre impegnare le somme necessarie per i rimborsi delle spese di viaggio spettanti ai componenti con residenza al di fuori del comune ove ha sede la Provincia di Reggio Emilia, per ogni seduta svolta in presenza, così come stabilito dalla Delibera di Consiglio n. 12 del 23/09/2021:

- a) nel caso di utilizzo di mezzo pubblico verrà rimborsato il documento di viaggio e, se sono previste più "classi", sarà rimborsato solo il costo di quella più economica;
- b) nel caso di utilizzo di mezzo proprio spetterà il rimborso pari a 1/5 del costo di un litro di benzina per chilometro moltiplicato il numero di chilometri che separano la residenza del singolo professionista dalla sede della Provincia (chilometri risultanti per il viaggio andata e ritorno), oltre alle eventuali spese sostenute per pedaggi autostradali; i rimborsi delle spese di viaggio sono stimati come segue:

Nominativo componente	Importo semestrale presunto
Mercati Clementina	200,00
Altomani Cristina	200,00
Verna Elena	400,00

per un totale complessivo da impegnare di € 800,00 sulla Missione 01 Programma 03 codice piano dei conti 1030201008 del Bilancio 2024-2026 annualità 2024 ed al corrispondente cap. 42 del PEG 2024 per il periodo 01/01-30/06/2024;

la presente attività rientra nell'obiettivo di 1° livello 0103/5 e di 2° livello R02G1OG2 del PEG 2024;

ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa contabile di cui all'articolo 147 bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, il parere favorevole relativo alla regolarità tecnica

del presente provvedimento, è reso unitamente alla sottoscrizione del medesimo da parte del responsabile del servizio;

DETERMINA

di impegnare il compenso e il rimborso delle spese di viaggio per il 1° semestre 2024 per le componenti il Collegio dei Revisori dell'Ente, dott.ssa Clementina Mercati (Presidente), dott.ssa Cristina Altomani (membro), dott.ssa Elena Verna (componente), nominate dal Consiglio Provinciale con deliberazione n. 12/2021, come segue:

- compenso: € 37.371,12 sulla Missione 01 Programma 03 del Bilancio 2024-2026 annualità 2024 ed al corrispondente cap. 42 del PEG 2024, codice piano dei conti 1030201008, così suddiviso:
-

Nominativo componente	Importo annuo netto	Compenso semestrale comprensivo di cassa prev./IVA (se dovuto)
Mercati Clementina	26.900,00	17.065,36
Altomani Cristina	17.900,00	8.950,00
Verna Elena	17.900,00	11.355,76

- rimborsi spese viaggio: € 800,00 sulla Missione 01 Programma 03 del Bilancio 2024-2026 annualità 2024 ed al corrispondente cap. 42 del PEG 2024, codice piano dei conti 1030201008, così suddiviso:

Nominativo componente	Importo semestrale presunto
Mercati Clementina	200,00
Altomani Cristina	200,00
Verna Elena	400,00

di dare atto che il Responsabile del Procedimento ai sensi della L. 241/90 è la Responsabile dell'U.O. Gestione Bilancio e Investimenti Valeria Broccoli.

Reggio Emilia, lì 07/05/2024

IL DIRIGENTE DEL
Servizio Bilancio
F.to DEL RIO CLAUDIA

Documento sottoscritto con modalità digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. 82/2005.

(da sottoscrivere in caso di stampa)

Si attesta che la presente copia, composta di n. ... fogli, è conforme in tutte le sue componenti al corrispondente atto originale firmato digitalmente conservato agli atti con n del

Reggio Emilia, lì.....Qualifica e firma



Visto, si attesta con esito FAVOREVOLE la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa della determina N. 401 del 07/05/2024.

Reggio Emilia, li 07/05/2024

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO BILANCIO

F.to DEL RIO CLAUDIA